

ICS 77.140.75  
H 48



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25822—2010

GB/T 25822—2010

## 车轴用异型及圆形无缝钢管

Shaped and round seamless steel tubes for axle

中华人民共和国  
国家标准  
车轴用异型及圆形无缝钢管  
GB/T 25822—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字  
2011年6月第一版 2011年6月第一次印刷

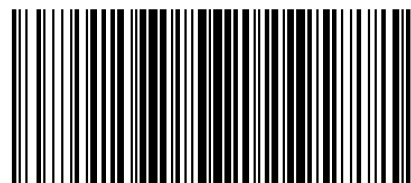
\*

书号: 155066·1-42095 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25822-2010

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**附录 B**  
(规范性附录)  
**异型车轴管扭转值测定方法**

**B.1 扭转值**

异型车轴管出现扭转时,在单位长度内,其侧面会产生一个端点偏离其另外三个端点所构成的平面,此偏离的距离为扭转值,单位为毫米每米(mm/m)。

**B.2 扭转值量具制作**

**B.2.1** 制作材料:厚度为 10 mm 的钢板两块(钢板宽度应大于被测钢管边长),横梁用钢管(50 mm×50 mm×5 mm 方管)。

**B.2.2** 将两块钢板平行放置在一个平面上,两钢板间距为 1 000 mm,在两钢板上端面中心位置用横梁连接并焊成一整体,两钢板的下端面进行精加工并磨光。

**B.2.3** 将制作的量具放在测量平板上进行测定,量具的两个端面与测量平板之间无空隙为合格。

**B.3 扭转值测定方法**

**B.3.1** 将量具覆于异型车轴管的边平面上(量具方向与异型车轴管长度方向一致)。

**B.3.2** 将量具一端紧贴被测异型车轴管边平面上,检查量具另一端与被测异型车轴管边平面的空隙。量具在被测异型车轴管长度方向上反复移动测量,使用塞尺测量角空隙的最大距离  $H$ ,测出的最大  $H$  值即为扭转值(如图 B.1)。

**前 言**

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参照 ASTM A 500/A 500M-07《圆形与异型冷成形焊接与无缝碳素钢结构管》制定。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

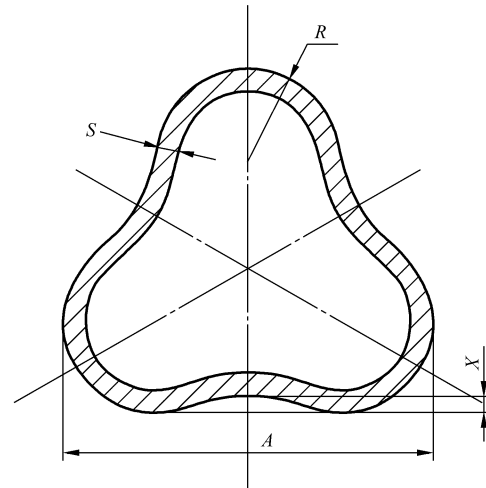
本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:江阴市界达特异制管有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:薛建良、邓尔康、王炜、陈培弟、董莉、黄颖。

表 A.2 矩形车轴管的尺寸 单位为毫米

长边长 A	短边长 B	壁厚 S	外圆角 R
120~180	100~160	12~18	≤2.5S

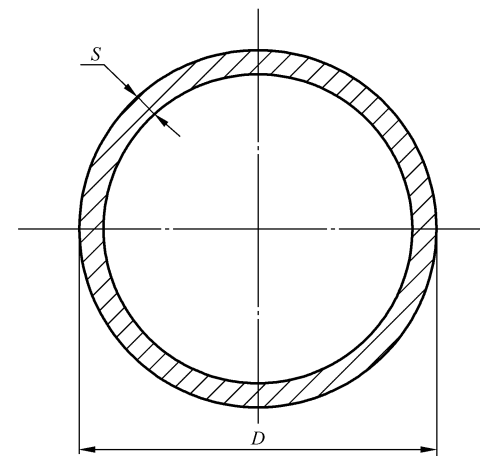


A —— 边长,单位为毫米(mm);  
 S —— 公称壁厚,单位为毫米(mm);  
 R —— 外圆角半径,单位为毫米(mm);  
 X —— 间距,单位为毫米(mm)。

图 A.3 三角花轴车轴管

表 A.3 三角花轴车轴管的尺寸 单位为毫米

边长 A	壁厚 S	外圆角 R	间距 X
40~100	4~10	10~22	2.7~4



D —— 公称外径,单位为毫米(mm);  
 S —— 公称壁厚,单位为毫米(mm)。

图 A.4 圆形车轴管

## 车轴用异型及圆形无缝钢管

### 1 范围

本标准规定了车轴用异型及圆形无缝钢管(以下简称车轴管)的分类、代号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于车轴用异型无缝钢管,同时适用于车轴用圆形无缝钢管。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酸二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2010,ISO 6892-1:2009,MOD)
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5777—2008 无缝钢管超声波探伤检验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 7735—2004 钢管涡流探伤检验方法
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定-标准评级图显微检验法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法
- YB/T 4149 连铸圆管坯
- YB/T 5221 合金结构钢圆管坯